



1010110101011101

110101011101



## ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69



Применение интеллектуальных блоков **КИМ** позволяет повысить надежность и безопасность работы автоматизированной системы управления, а также осуществлять улучшенный контроль состояния электропривода и арматуры.

Однооборотные и многооборотные электроприводы с интеллектуальным блоком **КИМ3** позволяют создать «smart-арматуру», способную диагностировать и передавать информацию о своем техническом состоянии обслуживающему персоналу.

## КЛИНОВЫЕ И ШИБЕРНЫЕ ЗАДВИЖКИ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



**Применяемость (зависит от исполнения)**  
Вода, пар, масла, нефть, жидкие и неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы коррозионностойкие, а также природный газ.

**Функциональное назначение арматуры**  
Запорное

### Технические особенности

- Установочное положение – электроприводом вверх с возможностью отклонения не более 90° в любую сторону.
- Направление подачи среды – с любой стороны магистральных фланцев.
- Уплотнительные поверхности корпуса и клина наплавлены коррозионностойкой сталью, что позволяет длительно эксплуатировать задвижки с заданной герметичностью.
- Назначенный срок службы – 30 лет. Назначенный ресурс – 1500 циклов. Нарботка на отказ – не менее 500 циклов. Вероятность безотказной работы – не менее 0,95 за назначенный ресурс.

Основные параметры

	Параметры
<b>Присоединение к трубопроводу</b>	Фланцевое, под приварку
<b>Условный диаметр, DN</b>	50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600; 700; 800 мм
<b>Условное рабочее давление, PN</b>	0,6; 10; 16; 25; 40; 63; 80; 160; 250; 400; 600 кгс/см <sup>2</sup>
<b>Температура рабочей среды</b>	до 425 °С, до 565 °С
<b>Класс герметичности</b>	«А», «В» по ГОСТ 54808-2011
<b>Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69</b>	«У», «ХЛ», «Т»

## ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



**Применяемость (зависит от исполнения)**  
**Кислоты:** серная, соляная, азотная, фосфорная, уксусная, муравьиная, хлоруксусная, молочная, лимонная.

**Щелочи. Воздух. Вода** питьевая, морская, пар до +140 °С. Этиленгликоль, диэтиленгликоль. Этиловый спирт, метиловый спирт. Ацетон, метилэтилкетон, этилацетат, дибутилфталат, диоктилфталат. Перекись водорода, аммиак безводный. Формальдегид, ацетальдегид, этилендиамин. Водный раствор хлора до 600 мг/л и прочие.

**Масла. Дизельное топливо. Природный газ**  
Среды, содержащие твердые включения с размером частиц до 1 мм (пневмо- и гидротранспорт).

**Функциональное назначение арматуры**  
Запорно-регулирующее

### Технические особенности

- Средний ресурс работы затворов с гумированным диском – 3600 циклов.

Основные параметры

	Параметры
<b>Присоединение к трубопроводу</b>	Межфланцевое
<b>Условный диаметр, DN</b>	32; 40; 50; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600; 700; 800; 900; 1000 мм
<b>Условное рабочее давление, PN</b>	10; 16 кгс/см <sup>2</sup>
<b>Температура рабочей среды</b>	до 140 °С, до 250 °С
<b>Класс герметичности</b>	«А» по ГОСТ Р54808-2011
<b>Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69</b>	«У», «ХЛ», «Т»

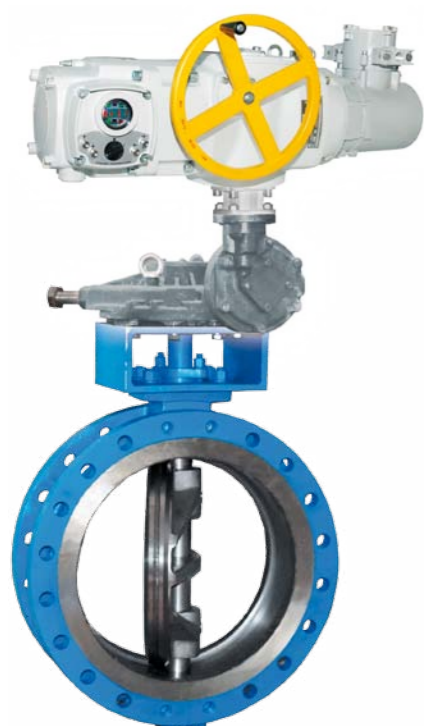


Широкий ассортимент электроприводов «АБС ЗЭИМ Автоматизация» позволяет подобрать оптимальный вариант конструктива трубопроводной арматуры в комплекте с электроприводом под любые параметры технологического процесса.

Поставка комплектов электроприводной арматуры может быть реализована в рамках готового проектного решения с полным набором средств автоматизации до выхода на верхний уровень управления.

## ТРЕХЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



**Применяемость (зависит от исполнения)**

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих горячий пар, светлые нефтепродукты, жидкие и газообразные неагрессивные и агрессивные среды, в том числе с повышенным содержанием сероводорода и углекислого газа при температуре до 425 °С.

**Функциональное назначение арматуры**

Запорное.

**Технические особенности**

- Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».
- Установочное положение затворов на трубопроводе любое, кроме приводным устройством вниз.
- Назначенный срок службы корпусных деталей: 30 лет.

Основные параметры

	Параметры
<b>Присоединение к трубопроводу</b>	под приварку; фланцевое; стяжное между фланцами трубопровода
<b>Условный диаметр, DN</b>	50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600; 700; 800 мм
<b>Условное рабочее давление, PN</b>	16; 25; 40 кгс/см <sup>2</sup>
<b>Температура рабочей среды</b>	до 425 °С
<b>Класс герметичности</b>	«А» по ГОСТ Р 54808-2011
<b>Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69</b>	«У», «ХЛ», «УХЛ»

## ШАРОВЫЕ КРАНЫ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



**Применяемость (зависит от исполнения)**

Нефтепродукты, газ, жидкость, пар, агрессивные среды и среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов.

**Функциональное назначение арматуры**

Запорное, регулирующее, запорно-регулирующее.

**Технические особенности**

- Направление подачи рабочей среды – любое.
- Средняя наработка на отказ – 2000 циклов.
- Установленная безотказная наработка – 1500 циклов.
- Средний ресурс до списания, полный – 4500 циклов.
- Назначенный срок службы – 30 лет.

Основные параметры

	Параметры
<b>Присоединение к трубопроводу</b>	Фланцевое, под приварку
<b>Условный диаметр, DN</b>	15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600 мм
<b>Условное рабочее давление, PN</b>	16; 25; 40; 65; 80; 100; 160 кгс/см <sup>2</sup>
<b>Температура рабочей среды</b>	до 140 °С, до 250 °С
<b>Класс герметичности</b>	«А» по ГОСТ Р54808-2011
<b>Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69</b>	«У», «ХЛ», «УХЛ», «Т»



Комплекс услуг «АБС ЗЭИМ Автоматизация» включает в себя монтаж, наладку и регулировку параметров электропривода и арматуры, а также послепродажное обслуживание оборудования.

Для удобства работы специализированным институтам и проектным бюро предоставляются 3D модели арматуры с электроприводом.

## СЕДЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



### Применяемость (зависит от исполнения)

Жидкая и газообразная среда, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся с ней. Температура рабочей среды в зависимости от материала корпуса – не более 530 °С.

### Функциональное назначение арматуры

Запорное, регулирующее, запорно-регулирующее.

### Технические особенности

- Пропускная характеристика: линейная, равнопроцентная.
- Установочное положение арматуры – любое, рекомендуемое – электроприводом вверх.
- Направление подачи рабочей среды – на золотник.
- Полный средний срок службы – не менее 30 лет.
- Средняя наработка на отказ – не менее 12000 часов (3000 циклов).
- Окружающие условия: влажность от 30 до 80% во всем диапазоне температур, температура от -60 до 50 °С.

### Основные параметры

	Параметры
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
Условный диаметр, DN	25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 150; 200; 250; 300 мм
Условное рабочее давление, PN	16; 25; 40; 63; 160, 200 кгс/см <sup>2</sup>
Температура рабочей среды	до 220 °С, до 450 °С, до 530 °С
Класс герметичности	«VI» по ГОСТ 12815-80 и «А» по ГОСТ Р54808-2011 (для жидких сред)
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	«У», «ХЛ», «Т»

## КЛАПАНЫ ДИСКОВОГО ТИПА

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



### Применяемость (зависит от исполнения)

Газ, пар, конденсат, мазут, питательная вода, агрессивные среды нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой. Материал корпуса – углеродистая сталь при максимальной температуре среды до 450 °С и нержавеющая сталь при температуре среды до 650 °С.

### Функциональное назначение арматуры

Регулирующее, запорно-регулирующее.

### Технические особенности

- Срок до первого профилактического осмотра 6-8 лет.
- Срок службы – более 30 лет.
- Назначенная наработка (ресурс) – 260000 часов.

### Основные параметры

	Параметры
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое, под приварку
Условный диаметр, DN	32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 175; 200; 225; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800; 900; 1000 мм
Условное рабочее давление, PN	16; 25; 40; 64; 100; 160; 250; 400 кгс/см <sup>2</sup>
Температура рабочей среды	до 450 °С, до 560 °С
Класс герметичности	«I», «II», «III», «VI» по ГОСТ 123860
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	«У», «УХЛ», «ХЛ», «Т»

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47      Казахстан (772)734-952-31      Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [zme@nt-rt.ru](mailto:zme@nt-rt.ru) || Сайт: <http://elteh.nt-rt.ru/>