

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:  
Екатеринбург +7(343)384-55-89, Казань +7(843)206-01-48, Краснодар +7(861)203-40-90,  
Москва +7(495)268-04-70, Санкт-Петербург +7(812)309-46-40,  
Единый адрес: [zme@nt-rt.ru](mailto:zme@nt-rt.ru)

[www.elteh.nt-rt.ru](http://www.elteh.nt-rt.ru)

## **ПТК "ЗЭиМ-АСУТП" для основного производства**



### **Назначение и область применения**

ПТК «ЗЭиМ-АСУТП» может применяться для автоматизации основных технологических процессов в химической, нефтехимической, пищевой, металлургической и других отраслях промышленности.

ПТК предназначен для контроля и управления различными технологическими процессами, противоаварийных защит оборудования (для обеспечения безопасности процессов, повышения качества продукции, оптимизации процессов).

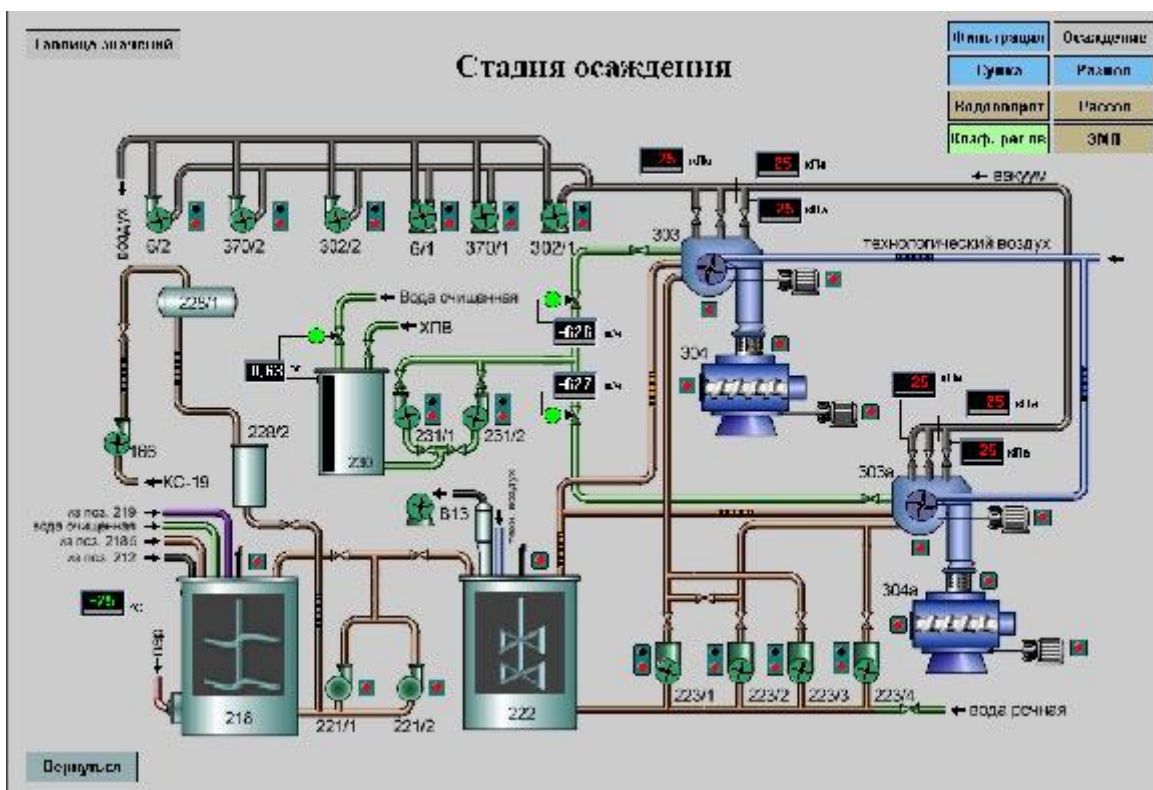
Возможна передача данных в АСУП предприятия.

### **Функции**

#### **Основные функции АСУТП:**

- измерение технологических параметров и ввод дискретных сигналов;
- визуализация технологических параметров и световая сигнализация рабочего состояния основного и вспомогательного оборудования;
- светозвуковая сигнализация предаварийных, аварийных ситуаций;
- регистрация значений контролируемых параметров, состояния основного и вспомогательного оборудования, действий оператора;
- составление отчетов;
- дистанционное управление электрооборудованием (насосы, мешалки, шнеки, вентиляторы и т.д.);
- программно-логическое управление технологическими операциями;
- автоматическое регулирование параметров технологических процессов (уровней в аппаратах, расходов, давлений, температур);

- автоматические блокировки аварийных ситуаций и защита оборудования;
- контроль работоспособности измерительных каналов и каналов состояния;
- администрирование пользователей по ограничению доступа по работе с системой;
- конфигурирование, настройка программно-технического комплекса;
- прогнозирование в темпе с процессом показателей качества, оптимизация режимов технологических процессов, многопараметрическое регулирование, расчет ТЭП эффективности производства (по заказу);
- передача данных на уровень АСУП (по заказу).



Пример мнемосхемы химического процесса

## Состав ПТК

**ПТК может включать в себя:**

- комплектные шкафы автоматики (КША) на базе современных контроллеров (КРОСС-500, AC800F (Freelance), S300 (Experion PKS), Simatic S7 и др.);
- серверный шкаф на базе промышленных компьютеров (при необходимости);
- автоматизированное рабочее место (АРМ) оператора на базе персонального компьютера промышленного или офисного исполнения;
- технологическое программное обеспечение нижнего (контроллерного) и верхнего (SCADA) уровня нашей разработки.

## Опыт внедрения

**Из реализованных на сегодняшний день проектов автоматизации технологических процессов основного производства можно выделить следующие:**

- АСУТП, ПАЗ (система противоаварийной защиты), АСУ КПП (АСУ качества процессов производства) производства перекиси водорода, цех №50 ОАО "Химпром", г. Новочебоксарск, 1999-2002 гг.;
- АСУТП производства перкарбоната натрия (ПКН) первой и второй очереди, ОАО "Перкарбонат", г. Новочебоксарск, 2000-2001, 2003-2004 гг.;
- АСУТП, АСКУЭР производства дифенилгуанидина (ДФГ) первой и второй очереди, СП ЗАО "Пронова", г. Новочебоксарск, 2001, 2003-2004 гг.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:  
 Екатеринбург +7(343)384-55-89, Казань +7(843)206-01-48, Краснодар +7(861)203-40-90,  
 Москва +7(495)268-04-70, Санкт-Петербург +7(812)309-46-40,  
 Единый адрес: [zme@nt-rt.ru](mailto:zme@nt-rt.ru)